

RÜBÖLSULFONAT SO

Verwendungszweck	Rübölsulfonat SO wird bevorzugt eingesetzt für Anwendungen, bei denen der Wirkstoff aus wässriger Lösung auf das zu behandelnde Material aufzieht bzw. in dieses eindringt. Z.B. als Komponente in Lederfettungsmitteln, in Textilhilfsmitteln sowie in wassermischbaren Kühlschmierstoffen für die Metallbearbeitung. Das Produkt ist elbstemulgierend in Wasser, hat ausgeprägte fettende Eigenschaften und wirkt als Emulgator und Stabilisator in Hilfsmittel-Formulierungen.
Chemische Konstitution	Rapsöl/Rüböl, sulfatiert, Natriumsalz
Konzentration	ca. 73% Aktivsubstanz
Farbe und Konsistenz	klare bis trübe , orangefarbene Flüssigkeit
Ionogenität	anionisch
pH-Wert	6,5 - 8,5 in 10%iger wässriger Lösung
Löslichkeit	in Wasser emulgierbar
Lagerbedingungen	Empfohlene Lagertemperatur: 10 – 25 °C Vor Frost schützen Vor Probenahme bzw. Gebrauch gut umrühren
Lagerstabilität	Unter den angegebenen Bedingungen in originalverschlossenen Gebinden ca. 6 Monate ab Auslieferung. Insbesondere bei niedrigen Temperaturen, kann es zu Eintrübungen und Ausfällungen kommen. Diese lassen sich durch Umrühren, gegebenenfalls unter kurzer Erwärmung auf 30 - 40 °C, wieder beseitigen, ohne dass eine Qualitätsminderung des Produktes eintritt.
Lieferform	Fass; Container; Strassentrunkzug
Charakteristische Eigenschaften	Sulfatiertes pflanzliches Öl auf Basis nachwachsender Rohstoffe. Das Produkt ist selbstemulgierend und kann zur Stabilisierung von Formulierungen beitragen. Es besitzt fettende und schmierende Eigenschaften. Es ist biologisch abbaubar.